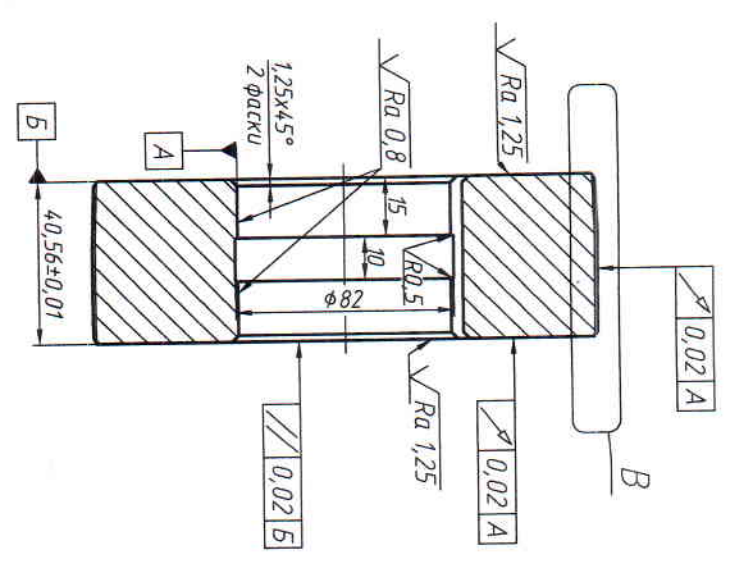
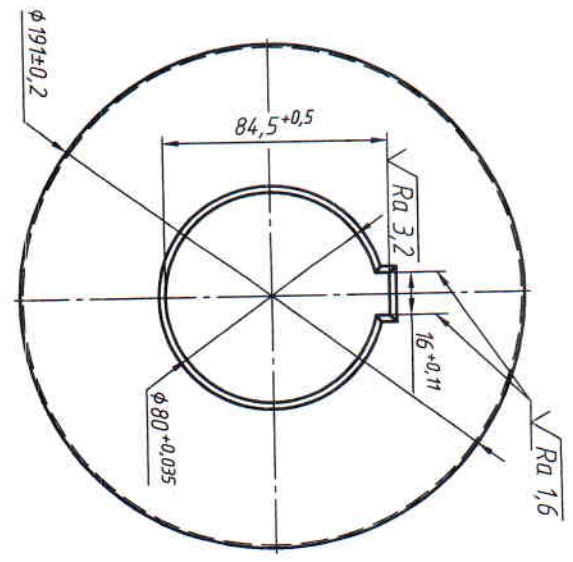
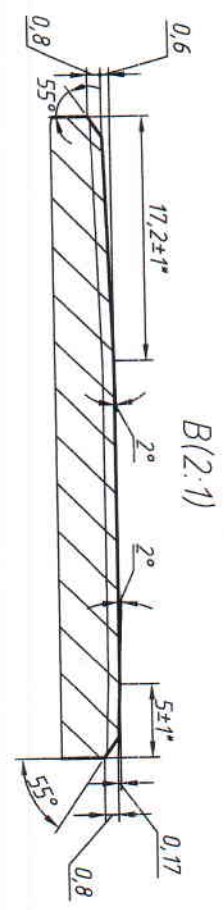


PR-25-01

✓ Rz 6,3 (✓)



Шаг P, мм	1,00146
Число заходов n	48
Ход резьбы S, мм	48,07
Направление резьбы	правое
Угол подъёма	4°36'
Угол срезания для осей роликов	8°



1. \*Размер для справки.
2. 58...62 НРС.
3. Острые кройки (неработающие) пригнать.
4. Ролики изготавливаются в комплекте из 2 шт. Смещение резьбы одного ролика относительно другого на 0,5 P.
5. Разность D на двух роликов в комплекте 0,05 мм.
6. Маркировать по ГОСТ 9539-72.
7. Накопленная ошибка по шагу ±0,02 мм на длине 25 мм.
8. Профиль резьбы - исполнение 2 по ГОСТ 9539-72.
9. Карбидная неоднородность не выше для №5 по шкалам №2 и №3.

Инв. № подл.	Подх. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2336/23	4.12.11			

Справ. №	Перв. примен.

Изм.	1	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	2	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	3	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	4	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	5	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	6	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	7	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	8	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	9	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	10	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	11	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	12	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	13	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	14	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	15	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	16	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	17	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	18	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	19	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	20	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	21	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	22	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	23	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	24	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	25	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	26	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	27	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	28	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	29	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	30	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	31	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	32	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	33	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	34	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	35	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	36	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	37	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	38	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	39	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	40	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	41	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	42	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	43	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	44	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	45	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	46	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	47	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	48	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	49	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	50	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	51	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	52	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	53	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	54	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	55	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	56	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	57	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	58	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	59	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	60	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	61	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	62	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	63	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	64	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	65	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	66	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	67	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	68	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	69	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	70	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	71	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	72	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	73	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	74	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	75	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	76	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	77	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	78	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	79	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	80	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	81	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	82	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	83	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	84	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	85	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	86	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	87	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	88	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	89	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	90	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	91	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	92	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	93	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	94	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	95	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	96	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	97	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	98	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	99	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1
Изм.	100	13.08.2011	С.В. Мухомов	Лист 1	Листов 1

PR-25-01

Ролик резбонакатной  
М6х1

Сталь ХВВФ ГОСТ 5950-2000

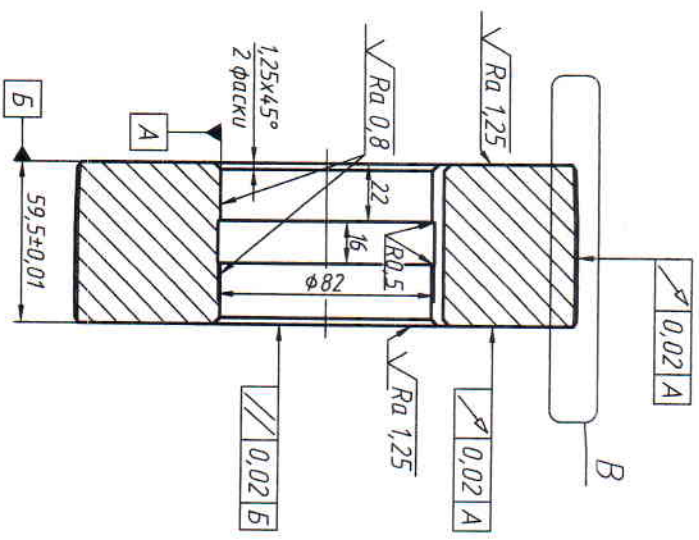
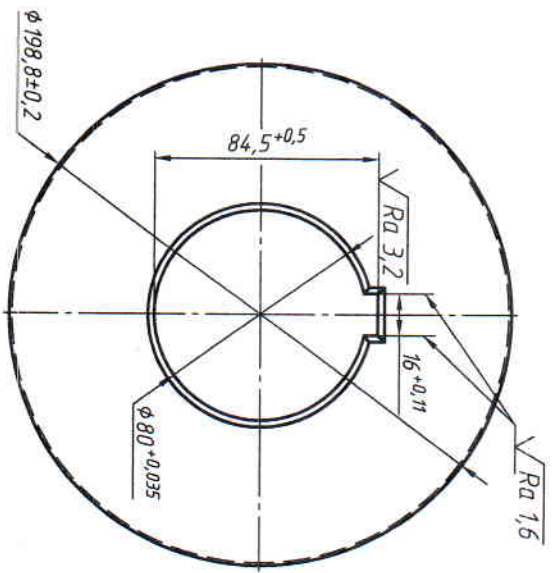
РЛН "Резиновый завод"

Копировать

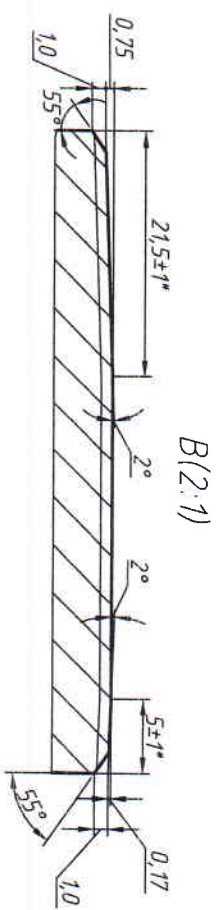
Формат А3

20-52-PR

✓ Rz 6,3 (✓)



Шаг Р, мм	1,252548
Число заходов n	4,2
Ход резьбы S, мм	52,607
Направление резьбы	правое
Угол подъёма	4°50'
Угол среза в торце	8°



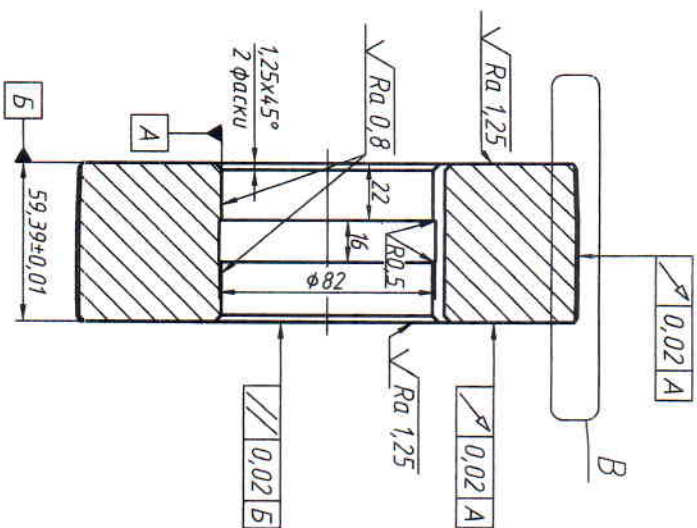
1. \*Размер для справки.
2. 58...62 НРС.
3. Острые кромки (неработавшие) притупить.
4. Ролики изготавливаются в комплекте из 2 шт. Смещение резьбы одного ролика относительно другого на 0,5 Р.
5. Разность D между роликом в комплекте 0,05 мм.
6. Маркировать по ГОСТ 9539-72.
7. Накопленная ошибка по шагу ±0,02 мм на длине 25 мм.
8. Профиль резьбы - исполнение 2 по ГОСТ 9539-72.
9. Карбидная неоднородность не выше для №5 по шкалам №2 и №3.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
3336/20	4.12.11			

Справ. №	Перв. примен.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



$$\sqrt{R_{Z\ 6,3}(V)}$$


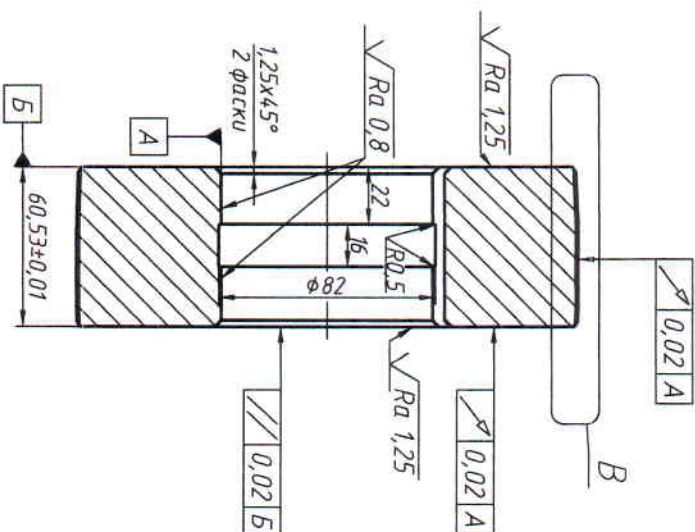
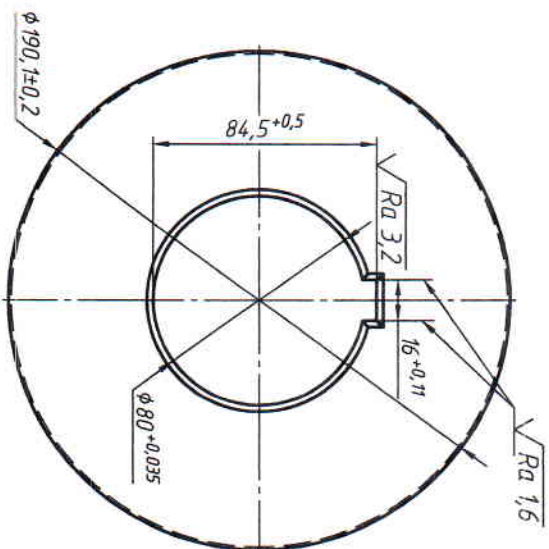
Угол схождения осей рамок	8°
------------------------------	----



7. Накопленная ошибка по шагу  $\pm 0,02$  мм на длине 25 мм.
8. Профиль резьбы – исполнение 2 по ГОСТ 9539-72.
9. Карданный неоднородности не выше 6 класса N5 по шкалам N2 и N3.

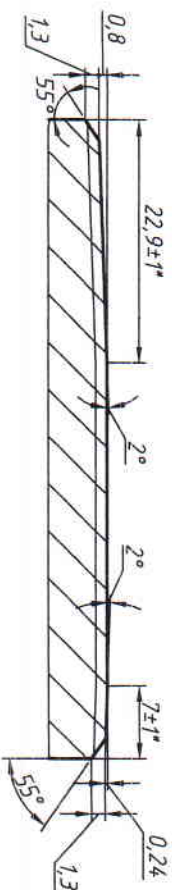
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

70-52-PR

 $\sqrt{Rz\ 6,3(V)}$ 

Шаг Р, мм	1,754567
Число заходов	30
Ход резьбы S, мм	52,637
Направление резьбы	правое
Угол подъёма	$5^\circ 04'$
Угол среза	$8^\circ$

B(2:1)



1. \*Размер для справки.
2. 58...62 НРС.
3. Острые кромки (неработающие) притупить.
4. Ролики изготавливаются в комплекте из 2 шт. Смещение резьбы одного ролика относительно другого на 0,5 Р.
5. Разность  $D_{\text{нар}}$  двух роликов в комплекте 0,05 мм.
6. Маркировать по ГОСТ 9539-72.
7. Накопленная ошибка по шагу  $\pm 0,02$  мм на длине 25 мм.
8. Профиль резьбы - исполнение 2 по ГОСТ 9539-72.
9. Карбидная неоднородность не выше для №5 по шкалам №2 и №3.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2536/26	4.11.11			

Справ. №	Перв. примен.

1	1	18.8.3121	08.11.11	08.11.11
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дана
Разраб.	Козловский	08.11.11	08.11.11	08.11.11
Проб.	Блажевич	08.11.11	08.11.11	08.11.11
Технпр.	Борисов	08.11.11	08.11.11	08.11.11
Метролог.	Гриб	08.11.11	08.11.11	08.11.11
Нормир.	Гриб	08.11.11	08.11.11	08.11.11
Умб.	Печерский	08.11.11	08.11.11	08.11.11

PR-25-04

Ролик резьбонакатной  
M12x1,75

Сталь ХВФ ГОСТ 5950-2000

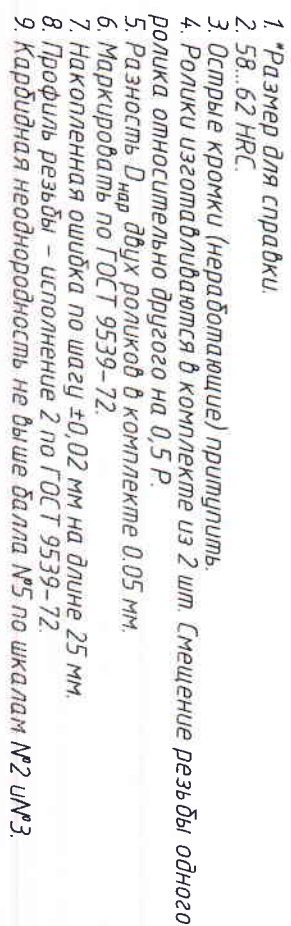
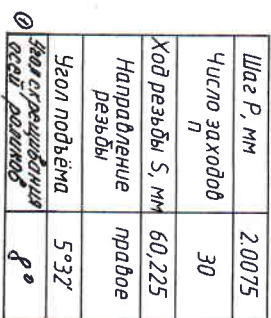
РПГ "Резиновый эл.звон"

Лист 1

Масштаб

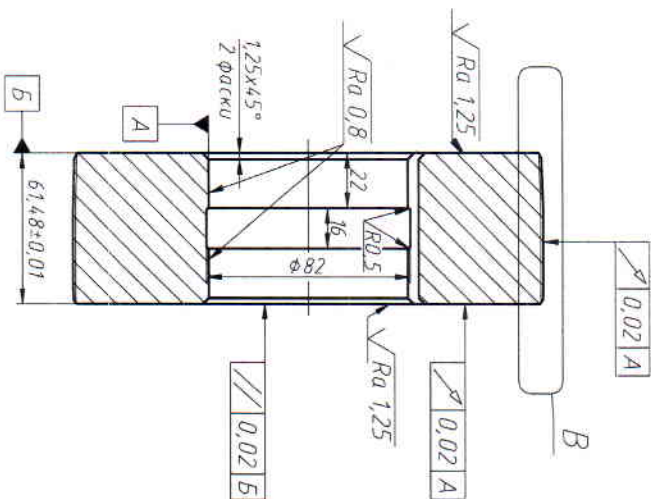
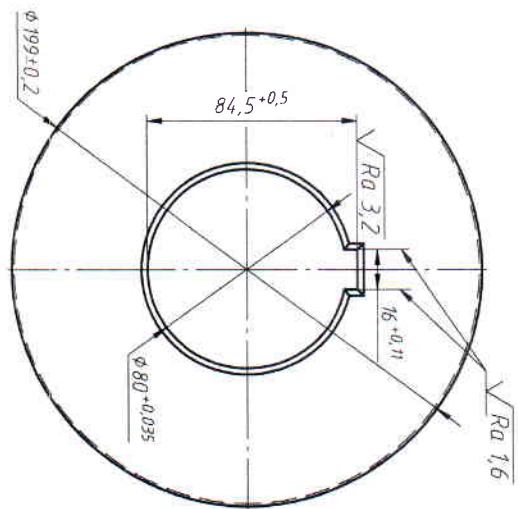
1:2



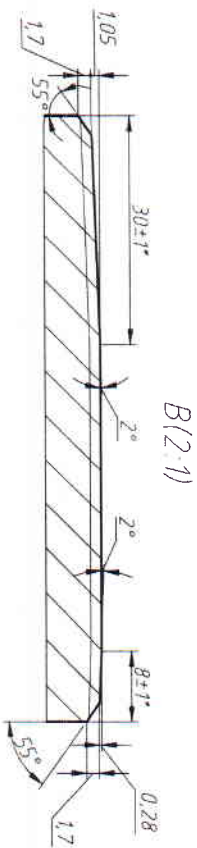
$$\sqrt{R_{Z6,3}(V)}$$
[illegible]

PR-25-13

√Rz 6,3(√)



Шаг P, мм	2,509375
Число заходов n	24
Код резьбы S, мм	60,225
Направление резьбы	правое
Угол подъёма	5°33'
Угол скреивающая осей роликов	8°



1. Размер для справок
2. 58 62 HRC
3. Острые кромки (неработавшие) притупить
4. Ролики изготавливаются в комплекте из 2 шт. Смещение резьбы одного ролика относительно другого на 0,5 P
5. Разность diam двух роликов в комплекте 0,05 мм.
6. Маркировать по ГОСТ 9539-72
7. Наполненная ошибка по шагу ±0,02 мм на длине 25 мм.
8. Профиль резьбы - исполнение 2 по ГОСТ 9539-72
9. Карбидная неоднородность не выше дала №5 по шкалам №2 и №3.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Спраб. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлобродский			22.08.00
Проб.	Блажевич			
1 конпр.				
Метполз.	Статусинко			
И конпр.	Печерская			
Чит.	Печерский			
PR-25-13				
Ролик резьбонакатной M20x2,5				
Лит. Материал Материал				
0 1.2				
Лист Листов 1				
Сталь Х6ВФ ГОСТ 5950-2000				
ОАО "Рязанский металлургический завод"				

Компьютер

Формат

A3